

COMBI RS

LAVACASSONETTI TOP LOADER

DESCRIZIONE GENERALE

- L'unità mobile di compattazione e lavaggio COMBI RS per i cassonetti raccolta rifiuti RSU è il risultato di una lunga esperienza specifica maturata nel settore, offrendo grande versatilità e bassi costi di esercizio per la compattazione e il lavaggio automatizzato dei cassonetti RSU.
- Sviluppata esclusivamente per la sola raccolta di rifiuti biologici.
- È concepita in configurazione a carico posteriore per essere montata su telai da 16T 26 t e si distingue per l'offerta di un sistema completo di raccolta e di lavaggio interno del cassonetto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Impianto oleodinamico:** preleva la potenza da pompe installate sulla presa di forza del veicolo. È composto da un serbatoio di grande capacità, uno scambiatore di calore e filtri, con valvole di sicurezza su tutto il circuito.
- **Impianto elettrico:** viene gestito da una centralina elettrica, con protezione IP56, che ne regola i movimenti oleodinamici. In cabina, un pannello Touchscreen permette all'autista di impostare tempi e parametri, accedere a menù di configurazione e visualizzare allarmi.
- **Impianto idrico:** l'impianto ad alta pressione è costituito da 1 cisterna in acciaio inox, filtri e una pompa ad alta pressione (48 L/min, 160 bar). Il lavaggio interno viene gestito da due robot dotati di testine auto rotanti.
- **Impianto compattazione:** sistema compattazione pala+ slitta a basso livello di compattazione visto l'utilizzo per i soli rifiuti biologici

PECULIARITÀ

- Il vano impianti anteriore consente di posizionare elementi di grandi dimensioni in modo protetto dagli agenti atmosferici.
- La lancia di lavaggio manuale posta posteriormente garantisce facilità d'uso e permette la pulizia della macchina a fine turno.
- Il sistema di carico si contraddistingue grazie al volta contenitori verticale con carico dall'alto (toploader)
- L'attrezzatura si contraddistingue nel mercato per i tempi ciclo molto brevi

