

TCI 130

LAVACASSONETTI A CARICO POSTERIORE

DESCRIZIONE GENERALE

- L'unità mobile di lavaggio TCI 130 per i cassonetti raccolta rifiuti RSU è il risultato di una lunga esperienza specifica maturata nel settore, in Italia e all'estero. L'attrezzatura è progettata come una macchina ad alta efficienza per operazioni su larga scala, offrendo grande versatilità e bassi costi di esercizio per il lavaggio automatizzato dei cassonetti RSU.
- È concepita in configurazione a carico posteriore per essere montata su telai pesanti da 14 a 26 t e si distingue per l'offerta di un sistema di lavaggio completo, che copre in modo efficace oltre al lavaggio interno del cassonetto anche il lavaggio esterno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Impianto oleodinamico:** preleva la potenza da pompe installate sulla presa di forza (PTO) del veicolo. È composto da un serbatoio di grande capacità, uno scambiatore di calore e filtri, con valvole di sicurezza su tutto il circuito.
- **Impianto elettrico:** viene gestito da una centralina elettrica, con protezione IP56, che ne regola i movimenti oleodinamici. In cabina, un pannello Touchscreen permette all'autista di impostare tempi e parametri di lavaggio, accedere a menù di configurazione e visualizzare allarmi. Un secondo quadro comandi a bordo macchina è dedicato agli operatori a terra per gestire il ciclo di carico/scarico e la selezione del lavaggio (leggero/pesante).
- **Impianto idrico:** l'impianto ad alta pressione è costituito da cisterne in acciaio inox, filtri e una pompa ad alta pressione (48 L/min, 160 bar). Il lavaggio interno viene gestito da due robot dotati di testine auto rotanti. Il lavaggio esterno è disponibile in 4 diverse varianti dalle prestazioni di lavaggio crescenti.

PECULIARITÀ

- Per garantire la massima igiene, la pulizia è facilitata dall'apertura totale del fondo e dall'uso di attuatori pneumatici all'interno (esclusi i cilindri del pettine), che prevengono la contaminazione di acqua e olio. Il portellone corto, gestito dal voltacontentori, è progettato per non gocciolare sull'operatore a fine ciclo.
- Costruita in modo da avere la chiusura completa della camera di lavaggio.
- Il voltacontentori ruota il cassonetto di 130°, posizionandolo immediatamente per l'inizio del lavaggio e garantendo un risparmio di tempo. Due dispositivi dedicati bloccano saldamente i coperchi durante il ciclo, prevenendo l'oscillazione e assicurando una maggiore qualità di pulizia.
- La macchina è progettata in 3 moduli distinti. Questo design modulare ottimizza la distribuzione dei pesi permettendo una cisterna di lunghezza adeguata e consente di proteggere gli elementi sensibili all'interno del vano impianti anteriore, al riparo dagli agenti atmosferici.



TCI 130

REAR LOADER BIN WASHER MACHINE



GENERAL DESCRIPTION

- The TCI 130 mobile washing unit for Municipal Solid Waste (MSW) containers is the result of long and specific experience gained in the sector, both in Italy and abroad. The equipment is designed as a high-efficiency machine for large-scale operations, offering great versatility and low operating costs for the automated washing of MSW containers.
- It is designed in Rear-loading configuration to be mounted on heavy-duty chassis from 14 to 26 t and is distinguished by offering a complete washing system that effectively covers both the internal and external washing of the container.



TECHNICAL CHARACTERISTIC

- **Oleohydraulic system:** draws power from pumps installed on the vehicle's power take-off (PTO). It consists of a high-capacity tank, a heat exchanger, and filters, with safety valves throughout the entire circuit
- **Electrical system:** managed by an electrical control unit with IP56 protection, which regulates the hydraulic movements. In the cab, a touchscreen panel allows the driver to set washing times and parameters, access configuration menus, and view alarms. A second control panel on the machine is dedicated to ground operators to manage the loading/unloading cycle and washing selection (light/heavy).
- **Water system:** the high-pressure system consists of stainless steel tanks, filters, and a high-pressure pump (48 L/min, 160 bar). Internal washing is managed by two robots equipped with self-rotating heads. External washing is available in 4 different variants with increasing cleaning performance levels.



KEY FEATURES

- To ensure maximum hygiene, cleaning is facilitated by the total opening of the bottom and the use of pneumatic actuators internally (excluding the comb cylinders), which prevents water and oil contamination. The short tailgate, managed by the container lifter, is designed not to drip onto the operator at the end of the cycle.
- The container lifter rotates the container by 130°, immediately positioning it for the start of washing and ensuring a time saving. Two dedicated devices firmly lock the lids during the cycle, preventing oscillation and ensuring higher cleaning quality.
- Built to have complete closure of the washing chamber.
- The machine is designed in 3 distinct modules. This modular design optimizes weight distribution, allowing for an adequately long tank, and permits the protection of sensitive elements inside the front systems compartment, sheltered from atmospheric agents.